



ООО «Маслозавод Тотемский»
Россия, 161308, Вологодская обл.,
Тотемский р-н, пос. Мясокомбината, д. 15В.
ИНН 3502005833 ОГРН 1143535000179

Утверждаю:

Руководитель проектов ООО «Маслозавод
Тотемский»

 Невеселов А.Л.
«03» 02 2024г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На приобретение установки по подготовке и переработке промышленных вод.

1.	Заказчик	ООО «Маслозавод Тотемский»
2.	Адрес объекта	Вологодская область, Тотемский район, пос. Мясокомбината, д. 15В.
3.	Предмет договора	Подготовка и переработка промышленных вод
4.	Тип объекта закупки	Подготовка и переработка промышленных вод
5.	Стадийность	Одностадийное
6.	Количество поставляемого товара	Комплекс технологического оборудования с установкой
7.	Назначение установки	Комплекс технологического оборудования предназначен для переработки промышленных вод, в состав которых входит 15 % творожной сыворотки от общего объема в рамках текущего производственного цикла предприятия.
8.	Описание установки.	Установка предназначена для переработки и приведению показателей по микробиологическому и химическому составу промышленных вод предприятия ООО «Маслозавод Тотемский» к требуемым по законодательству, перед их сбросом в систему водоотвода (городской коллектор).
9.	Исходные данные промышленных вод ср.	<ul style="list-style-type: none">• Температура, оС - 15–40• pH - 6,5–7,6• Взвешенные вещества, мг/л - 9178• ХПК, мг/л – 17000• БПК5, мг/л – 3045• БПКполн, мг/л – 4354• Фосфор фосфатный, мг/л -42• Железо общее, мг/л - ≤0,019• Азот аммонийный, мг/л - 16–120 (по усредненному показателю)• Нитрат-ион, мг/л - ≤9• Нитрит-ион, мг/л - ≤0,038• АПАВ, мг/л - ≤0,0013• Жиры, мг/л - ≤88 Подробная информация приложена к ТЗ в приложениях 5 (с тв. сывороткой) и 5.1.(тв. сыворотка отдельным протоколом)
10.	Технические параметры	<ul style="list-style-type: none">• Производительность максимально суточная по исходному стоку общая, м3/сут - 300• Производительность максимально суточная по исходному стоку, м3/ч 25• Производительность максимальная часовая по исходному стоку, м3/ч – 30• Размещение установки – Надземное/подземное• Режим работы предприятия – 18 ч/сут 365 дней/год• Режим поступления сточной воды – самотечный• Глубина подводящего трубопровода, мм – 1500• Диаметр подводящего трубопровода, мм - 200
11.	Параметры промышленных вод после переработки	<ul style="list-style-type: none">• Температура, С° - ≤ 40• pH - 6,5–8,5• Взвешенные вещества, мг/л - ≤100• ХПК, мг/л – 375• БПК5, мг/л – 300• БПКполн, мг/л – 500• Фосфор фосфатный, мг/л -0,21



ООО «Маслозавод Тотемский»
Россия, 161308, Вологодская обл.,
Тотемский р-н, пос. Мясокомбината, д.15в.
ИНН 3502005833 ОГРН 1143535000179

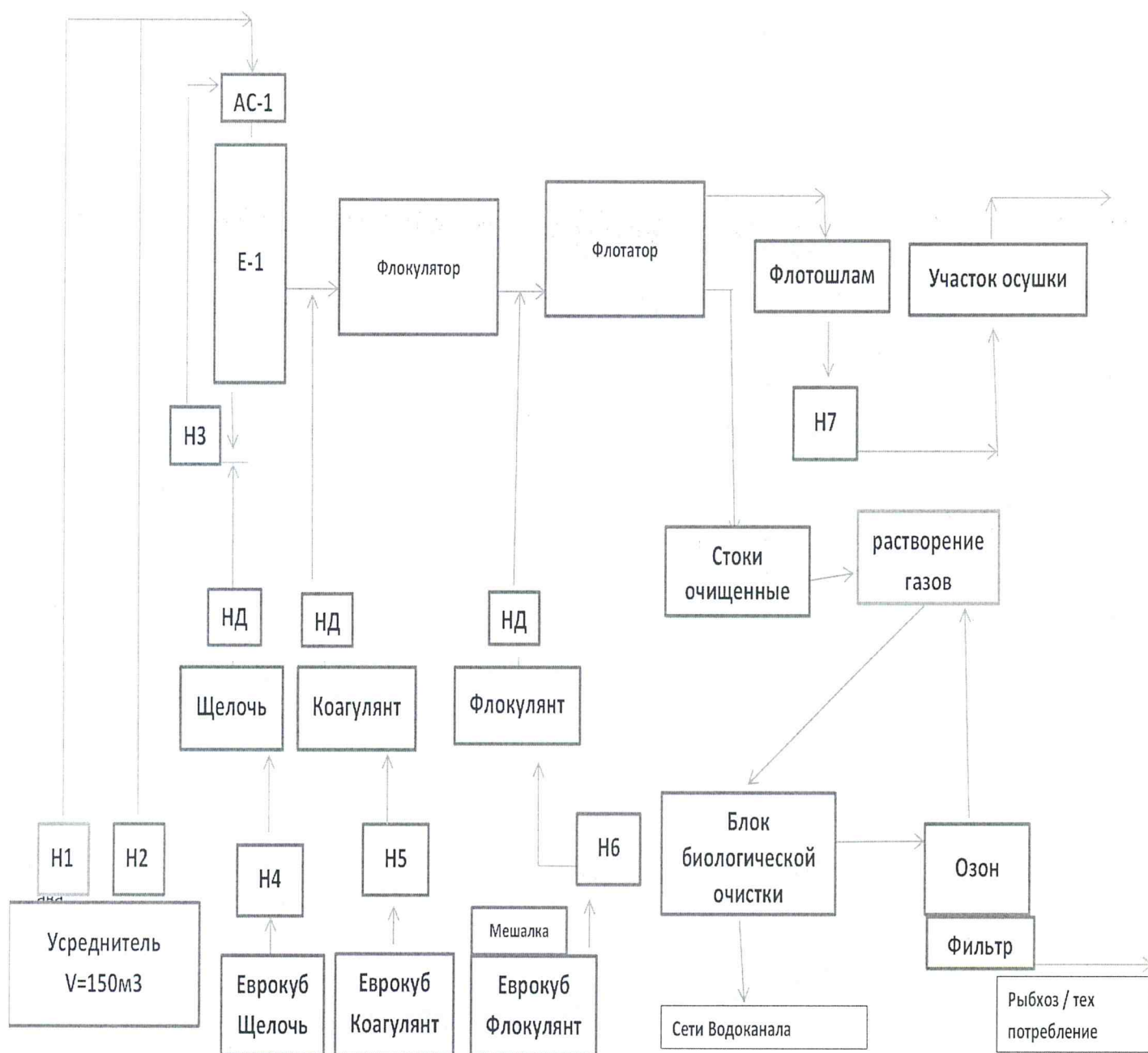
		<ul style="list-style-type: none">Железо общее, мг/л - $\leq 0,1$Азот аммонийный, мг/л - 16–120 (по усредненному показателю) ⁽¹⁾ - ≤ 50 по общему азотуНитрат-ион, мг/л - ≤ 40Нитрит-ион, мг/л - $\leq 0,08$АПАВ, мг/л - $\leq 1,43$Жиры, мг/л - ≤ 50
12.	Предварительный перечень оборудования	<ul style="list-style-type: none">Модернизация узла жироловки, шт. - 1Насос погружной, шт. - 4Модернизация емкости усреднителя (емкость заказчика, используемая на предприятии на момент старта работ), шт. - 1Емкости еврокуб, шт. - 10Емкость для реагентов с автоматической мешалкой, шт. - 3Насос дозировочный для реагентов, шт. - 3Насос центробежный, шт. - 2Насос центробежный, шт. - 2Преобразователи частот, шт. - 6Флотатор напорный или аналогичное по функции оборудование, шт. - 1Флокулятор, шт. - 1Зонд вытяжной с турбодефлектором и канальным вентилятором, шт. - 1Насос винтовой, шт. - 1Контейнер для обезвоживания шлама, шт. - 3Контур обеззараживания жидкости, шт. - 1Емкость сбора флотошлама, шт. - 1Аппарат Активации Процессов, шт. - 1Комплекс автоматики для управления Аппаратом Активации Процессов, шт. - 1Мешалка на Еврокуб, шт. - 1Эл.оборудование (лотки, светильники, кабель, гофра, розетки, выключатели), к-т - 1Щит управления, шт. - 1Трубы, фитинги, запорная арматура, к-т - 1Фильтр магистральный многоступенчатый различной степени очистки, шт. - 1РН-метр проточный, шт. - 8Резервуар биологической очистки, шт. - 1Корпус модуля (сооружения) для монтажа оборудования 8 м x 2.4 м x 2.4 м, шт. - 1Насос аварийный, шт. - 2Контроллер управления насосами, шт. - 2Датчик уровня (поплачковый или аналогичный), шт. - 2Фильтровальные материалы, шт. - 100Реагенты (комплект для наладки комплекса оборудования), шт. - 1Расходомер, шт. - 2
13	Примерная Блок-схема	Приложение № 1
14	Примерная схема размещения установки по очистке промышленных вод	Приложение № 2
15	Примерная компоновочная схема	Приложение № 3



ООО «Маслозавод Тотемский»
Россия, 161308, Вологодская обл.,
Тотемский р-н, пос. Мясокомбината, д.15в.
ИНН 3502005833 ОГРН 1143535000179

16	Требования к обеспечению безопасности помещения мобильной установки	• Категории взрывопожарной опасности помещений – Д
17	Обучение сотрудников	Подрядчик предоставляет подробную инструкцию по работе на установке с последующим обучением. Факт обучения фиксируется в протоколе проверки знаний. (свободная форма)
18.	Примерная технологическая схема	Приложение № 4
19.	Обязательные условия	<p>1. Общие положения</p> <p>1.1. Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в использовании, не восстановленным. Сколы, следы коррозии и другие повреждения товара не допускаются. Качество товара должно соответствовать требованиям Покупателя.</p> <p>1.2. Товар по своим характеристикам должен соответствовать техническим параметрам, указанным в спецификации. Товар должен быть изготовлен из сертифицированных, качественных материалов. Поставщик должен предоставить Заказчику сертификат на заготовки и материалы, из которого сделан товар.</p> <p>1.3. В цену товара должны быть включены все расходы по доставке, упаковке, маркировке, погрузке, транспортировке, разгрузке товаров, а также прочие расходы и налоги, уплаченные или подлежащие уплате.</p> <p>1.4. Выпуск оборудования должен датироваться не ранее 2024 года.</p> <p>2. Требования к предложению: коммерческое предложение необходимо указать общую электрическую мощность</p> <p>3. Гарантийный срок Гарантийный срок на товар должен соответствовать гарантийному сроку производителя, но не менее 12 месяцев с момента запуска в эксплуатацию.</p> <p>4. Форма и порядок оплаты. Оплата производится в безналичной форме.</p> <p>Порядок оплаты предлагается Участниками тендера и является одним из критериев оценки.</p> <p>Предпочтительной является оплата после поставки продукции с максимальной отсрочкой платежа.</p> <p>Датой выполнения Покупателем обязательства по оплате считается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя</p>
20.	Особые условия:	Адрес: Вологодская область, Тотемский район, пос. Мясокомбината 15В по согласованию сторон может быть изменен

Приложение № 1



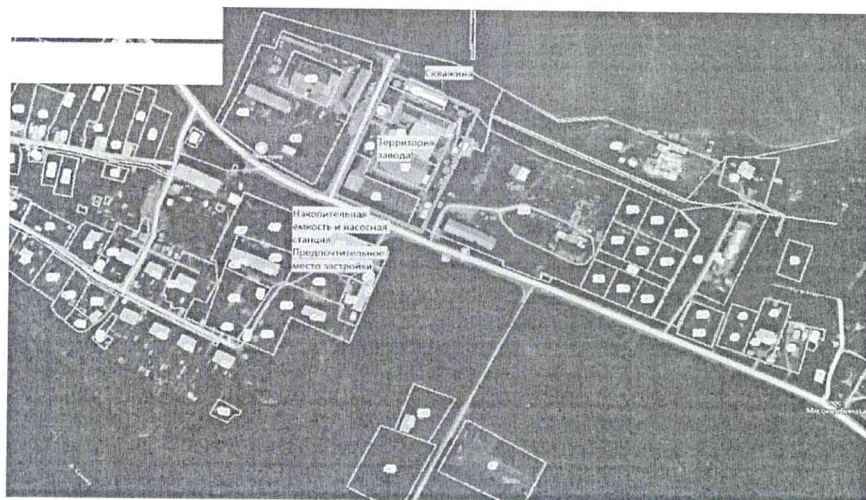


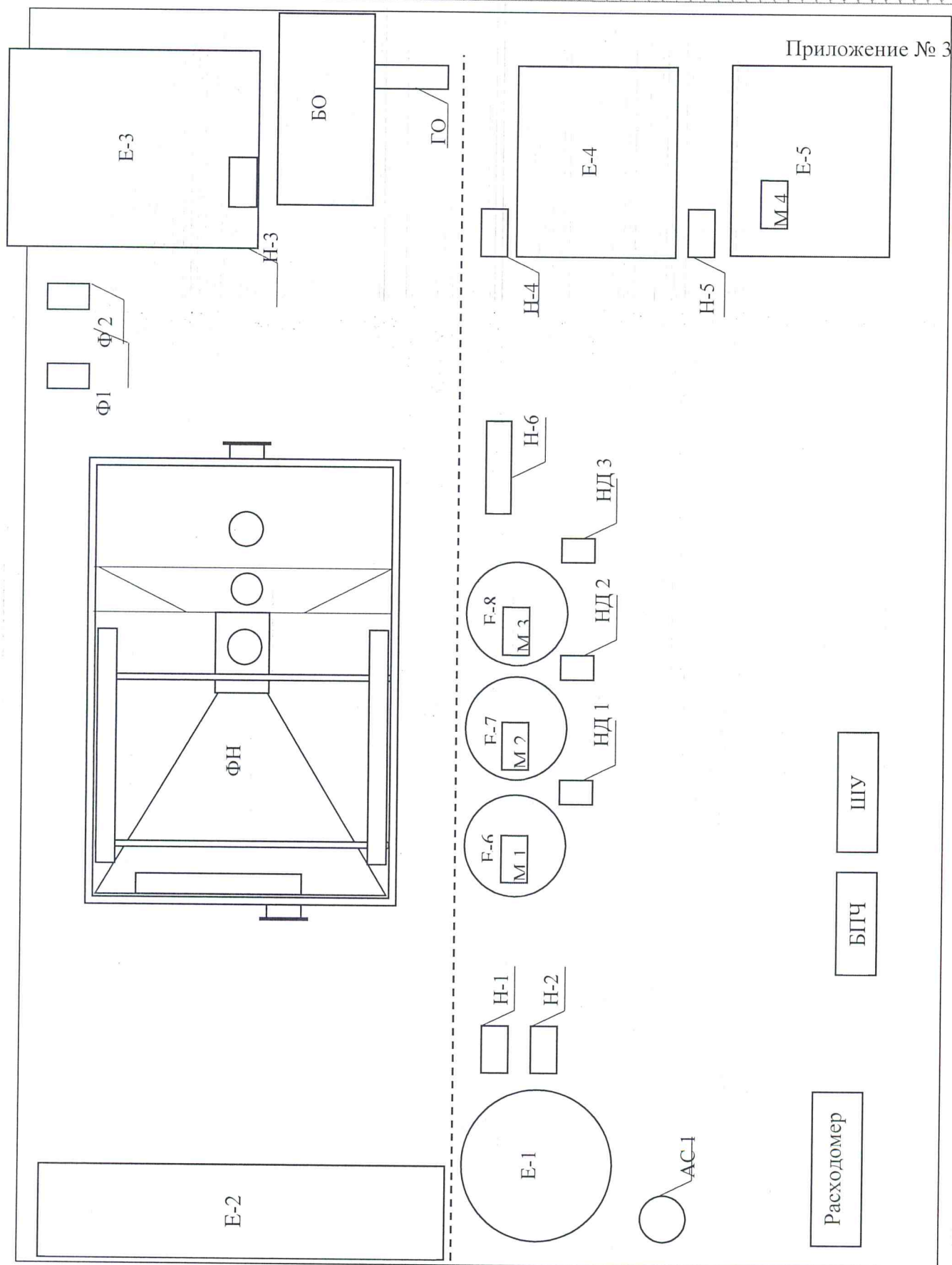
ООО «Маслозавод Тотемский»
Россия, 161308, Вологодская обл.,
Тотемский р-н, пос. Мясокомбината, д.15в.
ИНН 3502005833 ОГРН 1143535000179

Приложение № 2

Схема расположения промышленного оборудования подготовки и очистки вод: Россия, Вологодская область, Тотемский район, п. Мясокомбината, д.15-В

Со стороны улицы Ленина в правом нижнем углу, на территории предприятия, рядом с учредителем, указано на рисунке ниже.







ООО «Маслозавод Тотемский»
Россия, 161308, Вологодская обл.,
Тотемский р-н, пос. Мясокомбината, д.15в.
ИНН 3502005833 ОГРН 1143535000179

Спецификация к приложению № 3

Позиция по схеме	Назначение
E1	Емкость приёма и дозирования сырья
ФН	Флотатор напорный
E2	Флокулятор трубчатый
E3	Емкость приготовления рабочего раствора щелочи
E4	Емкость приготовления рабочего раствора коагулянта
E5	Емкость приготовления рабочего раствора флокулянта
E6	Емкость дозирования раствора щелочи
E7	Емкость дозирования раствора коагулянта
E8	Емкость дозирования раствора флокулянта
Н1; Н2	Насос циркуляционный
Н3	Насос для приготовления и подачи щелочи
Н4	Насос для приготовления и подачи коагулянта
Н5	Насос для приготовления и подачи флокулянта
Н6	Насос винтовой для флотошлама
Н7.1; Н7.2	Насос для подачи сырья на установку
АС1	Смеситель акустический
БО	Биологическая очистка
ГО	Генератор озона
М1	Мешалка для перемешивания щелочи в Е-6
М2	Мешалка для перемешивания коагулянта в Е-7
М3	Мешалка для перемешивания флокулянта в Е-8
М4	Мешалка для перемешивания флокулянта в Е-5
НД1	Насос дозировочный подачи щелочи
НД2	Насос дозировочный подачи коагулянта
НД3	Насос дозировочный подачи флокулянта
ШУ	Шкаф управления
БПЧ	Блок Частотных преобразователей
Ф1; 2	Фильтр тонкой очистки
Р	Расходомер

Подготовил: Руководитель проектов

/А.Л. Невеселов/